

801
MODELLO

RIDUTTORE DI PRESSIONE MONOSTADIO

APPLICAZIONI

- Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- Massima pressione in entrata di 230 bar
- Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- Regolazione della pressione facile con alta precisione
- Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®)
- Attacco di entrata laterale
- Versione Standard con coperchio cromato e cassa manometro dorata
- Versione B disponibile con coperchio e casse manometri neri
- 7 anni di garanzia
- Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO ILLUSTRATO
801DB-10-0X

MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
801-1.5-AC 801B-1.5-AC	-	Acetilene	25	0 - 1,5	30	0 - 2,5	0 - 40
801-4-LP 801B-4-LP	-	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 6	0 - 40
801P-4-LP 801BP-4-LP	1 manometro	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 6	
801D-4-0X 801DB-4-0X	-	Ossigeno	230	0 - 4	100	0 - 6	0 - 315
801D-4** 801DB-4**	-	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 4	100	0 - 6	0 - 315
801D-10-0X 801DB-10-0X	-	Ossigeno	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315

NORMA UNI 11627

Apparecchiatura per saldatura a gas - Attrezzature gas manuale di saldatura, riscaldamento e taglio. Verifiche periodiche.

La norma fornisce le indicazioni per le verifiche periodiche delle attrezzature manuali gas per la saldatura, taglio e tecniche affini e connesse a valle della valvola, delle bombole o, in caso di distribuzione centralizzata, poste a valle dei posti di lavoro.

Le verifiche periodiche prevedono esami visivi o verifiche di tenuta che possono essere eseguite dall'utizzatore o dal responsabile delle apparecchiature.

Le verifiche periodiche che prevedono la sostituzione o la revisione completa delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o da terzi da lui autorizzati.

L'intervallo massimo per le operazioni di verifica periodica deve far riferimento alla data di messa in servizio o dell'ultima revisione.

Le revisioni complete delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o dai riparatori da lui autorizzati.

L'intervallo massimo di revisione o sostituzione devono essere eseguiti:

Riduttori di pressione	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni
Innesti rapidi a otturatore	Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo 5 anni
Tubi flessibili in gomma	Sostituzione se l'esame visivo a rilevato danni Ogni 3 anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (per esempio in cantieri) Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas	Sostituzione da valutare in caso di ritorno di fiamma Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio, ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli	Revisione o sostituzione entro 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio

Registrazioni.

Per ogni serie di verifiche periodiche annuali e di revisione completa/sostituzione, devono essere registrati almeno i seguenti dati:

- il riferimento alla presente norma
- la persona (nominativo e ruolo aziendale)
- il tipo di verifiche fatte e di attrezzatura esaminata
- il giorno della verifica effettuata e quella successiva
- eventuali anomalie riscontrate
- azioni correttive intraprese
- firma del responsabile

Ferrutensili s.n.c. di Francesco & Salvatore Bacile

Vicolo Randazzo 1/d 90123 Palermo – tel.: 0916168365 e-mail info@ferrutensili.eu – Pec postacertificata@pec.ferrutensili.eu
www.ferrutensili.eu

Cod. Fisc. E N° iscrizione Reg. Imprese 04054590825 – Partita IVA IT04054590825 REA PA-169447 – Cap.Soc. Euro 15.493,70 i.v.